


Schweizerischer Chemie- und Pharmaberufe Verband	
Berufsbild: Chemietechnologe	
Modul: Prozesstechnik 2 Prozessleittechnik	Modulcode: I

1. Voraussetzungen

Wir empfehlen eine abgeschlossene Berufslehre oder gleichwertige Ausbildung.

2. Lernziele

2.1 Allgemein

Das Modul „Prozessleittechnik“ verfolgt den Zweck:

- Die bei den Teilnehmern vorhandenen Grundlagen zu erneuern und zu vertiefen.
- Fachwissen über Prozessautomation dem neuesten Stand entsprechend zu vermitteln.
- Ferner erweiterte Kenntnisse auf dem Gebiet der Prozessführung und Automation zu erlangen.

2.2 Fachkompetenz

- Stellt die Qualität der Produktion durch Überwachen der Funktionstüchtigkeit von Einrichtungen zur Prozessautomation sicher.
- Ist bei Planung und Realisierung, sowie Unterhalt und Optimierung von neuen oder bestehenden automatisierten Anlagen einsetzbar.
- Kann bei Automatisierungsprojekten, planerische und organisatorische Aufgaben erfüllen.

2.3 Selbstkompetenz

- Der Teilnehmer kann, im Bereich Automatisierung, selbständig Vorschläge zur Prozessoptimierung entwickeln.

2.4 Sozialkompetenz

- Wirkt mit seinem ganzheitlichen Verständnis über Prozessführung und Automation als Mittler zwischen den Fachspezialisten.

2.5 Methodenkompetenz

- Kann mittels Anleitungen und Instruktionen Mitarbeitern die nötigen Kenntnisse für Anwendung und Unterhalt der Anlagen und Einrichtungen vermitteln.

Legende Taxonomiestufen: (K) = *Kennen, Nennen, Aufzählen, Nachschlagen*
(A) = *Anwenden können*
(S) = *Synthese, Weiterentwicklung*


© Schweizerischer Chemie- und Pharmaberufe Verband

Modulinhalte_Modul_I_Prozesstechnik_2_Prozessleittechnik.docx

14.11.2014

Seite 1 von 3

E-Mail: gs-praesident@cp-technologe.ch

Schweizerischer Chemie- und Pharmaberufe Verband	
Berufsbild: Chemietechnologe	
Modul: Prozesstechnik 2 Prozessleittechnik	Modulcode: I

Taxonomiestufen:

3. Stoffinhalte

3.1 Themenblöcke

3.1.1 Erfassung, Verarbeitung, Ausgabe von Prozessdaten

- Methoden der Erfassung der Prozessgrößen (K)
- Konstruktion von Geräten, Einrichtungen (K)
- Funktionsprinzip von Geräten, Einrichtungen (K)
- Arten von Signalen und Umformern (K)
- Prinzipien von Steuerungen und Reglern (A)
- Funktionen von Regelstrecken und Regelstrategien (A)

3.1.2 Prozessführung

- Strukturen, Instanzen und Hierarchie (K)
- Aufbau und Organisation (A)
- Hardware-Komponenten (K)
- Softwaresysteme (K)
- Darstellungen, Symbole, Normen (A)
- Prozess-Ablauf Beschreibungsmittel (S)

3.2 Lernmethoden

- Impulsunterricht (darbietend, frontal, auftragsorientiert)
- Einzel-, Partner- und Gruppenarbeit
- Projektartig (Kleinprojekte, Präsentationen)
- Ggf. Exkursionen

4. Pflichtbereich

Das Modul umfasst ca. 60 Lektionen Unterrichtspräsenz zu 45 Min. (Im Durchschnitt gilt ein jeweiliger Vor- und Nachbearbeitungsaufwand von ungefähr der gleichen Dauer als Regel).


5. Wahlpflichtbereich

Kein Wahlpflichtbereich

6. Angebotsform

Einzelmodul in Form von berufsbegleitendem Unterricht.

<i>Legende Taxonomiestufen:</i> (K) = <i>Kennen, Nennen, Aufzählen, Nachschlagen</i> (A) = <i>Anwenden können</i> (S) = <i>Synthese, Weiterentwicklung</i>		
© Schweizerischer Chemie- und Pharmaberufe Verband		Seite 2 von 3
Modulinhalte_Modul_I_Prozesstechnik_2_Prozessleittechnik.docx	14.11.2014	
E-Mail: gs-praesident@cp-technologe.ch		

Schweizerischer Chemie- und Pharmaberufe Verband	
Berufsbild: Chemietechnologe	
Modul: Prozesstechnik 2 Prozessleittechnik	Modulcode: I

7. Lernzielkontrolle

Die Lernziele werden im Rahmen des Moduls mittels einer Lernzielkontrolle überprüft (Dauer ca. 1-2 Std. schriftlich, allenfalls mündlich ergänzt).

8. Anerkennung als Teilabschluss

Für den erfolgreich absolvierten Modulbesuch erhalten die TeilnehmerInnen eine Bestätigung, welche vom SCV als Teilabschluss für die Zulassung zur höheren Fachprüfung für "Chemietechnologen" anerkannt wird.

<i>Legende Taxonomiestufen:</i> (K) = <i>Kennen, Nennen, Aufzählen, Nachschlagen</i> (A) = <i>Anwenden können</i> (S) = <i>Synthese, Weiterentwicklung</i>	
© Schweizerischer Chemie- und Pharmaberufe Verband	
Modulinhalte_Modul_I_Prozesstechnik_2_Prozessleittechnik.docx	14.11.2014
E-Mail: gs-praesident@cp-technologe.ch	
Seite 3 von 3	